



www.mdmetalurji.com

Ürün Kataloğu

İÇİNDEKİLER

3

Hakkımızda

4

Sıcaklık Ölçüm Sistemleri

5

Sialon (Si_3N_4) Malzemeler

6

Silisyumkarbür (Nsic) Malzemeler

7

Alüminyum Titanat Malzemeler

8

İzolasyon Malzemeleri

9

Dozajlama Ocağı Yedek Parçaları

10

Silisyumkarbür Isıtıcı Rezistanslar

11

Döküm Katkı Malzemeleri

12

Metalik Malzemeler Ve Alüminyum Master Alaşımlar

13

Pota ve Dipçikler

14

Yağlayıcılar

15

Dökümhane Yardımcı Malzemeleri



Hakkımızda

MD Metalurji, demir ve demir dışı döküm alanında yenilikçi çözümler sunan, güvenilir ve çözüm odaklı bir iş ortağıdır. Her projeyi, yalnızca bir üretim süreci olarak değil, iş ortaklarımız için değer katan bir yolculuk olarak görürüz.

Sektördeki uzun yıllara dayanan tecrübemiz ve uluslararası distribütörlük ağıımız sayesinde, yalnızca Türkiye’de değil yurt dışında da güvenilir bir çözüm ortağı olarak tercih ediliyoruz. Yüksek stok kapasitemiz ve güçlü lojistik alt-yapımız sayesinde ihtiyaçlarınıza sağlam, hızlı ve eksiksiz teslimat garantisi veriyoruz.

Amacımız, müşterilerimizin beklentilerini doğru anlayarak dayanıklı, estetik ve yüksek kalite standartlarına sahip ürünler geliştirmektir. Teknolojiyi, inovasyonu ve mühendislik bilgisini bir araya getirerek sektörde fark yaratan çözümler üretiriz.

Bizim için asıl başarı yalnızca ürünlerimizin kalitesiyle değil, müşterilerimizle kurduğumuz uzun vadeli güven ilişkileriyle ölçülür. Şeffaf iletişim, ulaşılabilirlik ve sorumluluk bilinciyle her aşamada yanınızda oluruz.

MD Metalurji – Gücünüzü güvenle şekillendirin.



Sıcaklık Ölçüm Sistemleri

Döküm prosesinde sıcaklık kontrolü çok önemlidir. Sıcaklığın kontrol altında olmasının başlıca faydaları ise;

- Yüzey kalitesinde artış,
 - Enerji maliyetlerinde düşüş,
 - Hatalı malzeme üretiminde düşüş,
 - Kalıp bakım-onarım maliyetlerinde düşüş,
 - Ergimiş metal kalitesinde bozulmaların önlenmesi.
-
- *Daldırma Tip Termokupllar,*
 - *Tavan ve Cehennemlik Termokuplları,*
 - *Portatif Sıcaklık Ölçüm Probları,*
 - *Termokupl Kabloları,*
 - *Sıcaklık göstergeleri.*

Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

Sialon (Si3N4) Malzemeler

Sialon, teknik seramik ürünlerinden başlıca çeşitlerinden biridir. Kullanım yerleri çok geniş olmakla birlikte döküm prosesinde başlıca kullanım yerleri ise;

- Termokupl kılıf,
- Heater tüp,
- Dozaj tüpü,
- Riser tüp,
- Gaz alma rotor ve mil.

Sialon ürünün başlıca avantajları;

- Yüksek sıcaklık dayanımı,
- Yüksek termal şok dayanımı,
- Yüksek korozyon direnci,
- Yüksek sıcaklık iletimi,
- Alüminyum tarafından ıslatılmama.



Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

Silisyumkarbür (Nsic) Malzemeler



Silisyum karbür, teknik seramik ürünlerinden başlıca çeşitlerinden biridir. Kullanım yerleri çok geniş olmakla birlikte döküm prosesinde başlıca kullanım yerleri ise;

- Termokupl kılıf,
- Heater tüp
- Dozaj tüpü,
- Doldurma tüpü,
- Gaz alma rotor ve mil.

SIC Ürünün Başlıca Avantajları;

- Yüksek sıcaklık dayanımı,
- Yüksek termal şok dayanımı,
- Yüksek korozyon direnci,
- Yüksek sıcaklık iletimi,
- Ekonomik fiyat.



Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

Alüminyum Titanat Malzemeler

Alüminyum titanat, teknik seramik ürünlerinden başlıca çeşitlerinden biridir. Kullanım yerleri çok geniş olmakla birlikte döküm prosesinde başlıca kullanım yerleri ise;

- Riser tüp,
- Dozaj tüpü,
- Burçlar ve karıştırıcılar.



Alüminyum Titanat Ürünün Başlıca Avantajları;

- Yüksek sıcaklık dayanımı,
- Yüksek korozyon direnci,
- Düşük sıcaklık iletimi,
- Düşük elektrik iletimi,
- Yüksek termal şok dayanımı,
- Alüminyum tarafından ıslatılmama.



Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.



İzolasyon Malzemeleri

- Karbon emdirilmiş kalsiyum silikat levhalar,
- Monolite levhalar,
- Seramik elyaf battaniye,
- Alümina paper,
- Yüksek alüminalı refrakterler,
- Boron nitrit.



Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

DOZAJLAMA OCAĞI YEDEK PARÇALARI

- Doldurma hunisi,
- Contalar,
- Salmastra,
- Lounderler (saç ve seramik)

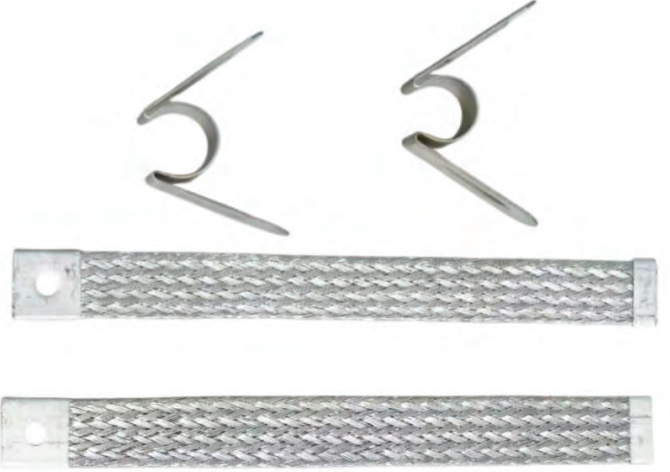


Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

Silisyumkarbür Isıtıcı Rezistanslar



ÇAP (mm)	ISINAN BOY (mm)	TOPLAM BOY (mm)	OHM DEĞERİ
25	650	1100	1,2
32	813	1500	1,13
32	820	1600	1,2
32	900	1700	1,27
32	1000	1800	1,4
38	810	1600	0,86
38	950	1750	0,9
45	1100	1900	0,82



Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

Döküm Katkı Malzemeleri

Cüruf Alma Ve Örtü Tozları

Farklı metal çeşitlerine göre farklı kimyasal ve formlarda ürünler bulunmaktadır. Üretim prosesi için uygun olan ürün tespiti için bizimle iletişime geçebilirsiniz.

Faydaları:

- Ortamdaki dumanların giderilmesi,
- Cürufların daha iyi bertaraf edilmesi sayesinde dozaj kolaylığı,
- Alaşımlardaki metalik olmayan kalıntılardan kaynaklanan eksikliklerin azaltılması,
- Alüminyum-silisyum alaşımlarında ötektik modifikasyonu.



Gaz Giderme Tabletleri

Alüminyum ve bakır alaşımları için özel olarak hazırlanmışlardır. Ergimiş metal içerisindeki hidrojen ve oksijeni uzaklaştırmak için kullanılırlar.



Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

Metalik Malzemeler Ve Alüminyum Master Alaşımlar



Silicon Metal

Item No	Si	Fe	Al	Ca
2202	99	0.20	0.20	0.02
2202	99	0.20	0.20	0.02
3303	99	0.30	0.30	0.03
3305	99	0.30	0.30	0.05
441	99	0.40	0.40	0.10



Magnezyum Metal

Mg (% min.)	Fe (% maks.)	Si (% maks.)	Ni (% maks.)	Cu (% maks.)	Al (% maks.)	Cl (% maks.)	Mn (% maks.)	Ti (% maks.)	Toplam (% maks.)
99.95	4	5	7	3	6	3	0.01	14	0.05
99.90	40	20	10	4	20	5	0.03	-	0.10

Master Tabletler

ÜRÜN ADI	AÇIKLAMA	İÇERİK	ANALİZ
Mangan Tablet	Metalik Mangan (Mn) Tozu + Dengeleyici	Alaşımlar Oranı	75%, 80%, 85% Mn
		Dengeleyici Seçeneği	Sodyum İçermeyen Flaks
			Saf Alüminyum
Demir Tablet	Metalik Demir (Fe) Tozu + Dengeleyici	Alaşımlar Oranı	75%, 80%, 85% Fe
		Dengeleyici Seçeneği	Sodyum İçermeyen Flaks
			Saf Alüminyum
Titanyum Tablet	Metalik Titanyum (Ti) Tozu + Dengeleyici	Alaşımlar Oranı	75%, 80%, 85% Ti
		Dengeleyici Seçeneği	Sodyum İçermeyen Flaks
			Saf Alüminyum
Bakır Tablet	Metalik Bakır (Cu) Tozu + Dengeleyici	Alaşımlar Oranı	75%, 80%, 85% Cu
		Dengeleyici Seçeneği	Sodyum İçermeyen Flaks
			Saf Alüminyum
Krom Tablet	Metalik Krom (Cr) Tozu + Dengeleyici	Alaşımlar Oranı	75%, 80%, 85% Cr
		Dengeleyici Seçeneği	Sodyum İçermeyen Flaks
			Saf Alüminyum



Alüminyum Titanyum Bor (Kangal ve Çubuk Formunda)

İsim	Ti	B	Si	Fe	V	Diğer	Diğer Toplam
ALTİB 5/1,3/1,5/0,2, vs	%5	%1	<0,3	<0,3	<0,2	<0,04	<0,1

Kangal Çap: 9,7 mm +/- 0,3 mm, 200Kg/Kangal +/- % 10 600 Kg her paket
Çubuk Çap: 9,7 mm +/- 0,3mm, Boy 500 mm, 1,000 Kg 5 Tahta Kasa



Alüminyum Stronsyum (Kangal ve Çubuk Formunda)

İsim	Al (%)	Sr (%)	Si	Fe	Cu	Diğer	Diğer Toplam
AlSr %5	94-96	4-6	<0,3	<0,3	<0,1	<0,04	<0,1
AlSr %10	89-91	9-11	<0,3	<0,3	<0,1	<0,04	<0,1
AlSr %15	84-86	14-16	<0,3	<0,3	<0,1	<0,04	<0,1

Pota ve Dipçikler

Grafit Bağlayıcı Ve Silisyumkarbür Bağlayıcı olmak üzere 2 çeşidi bulunmaktadır.



A Tipi Potalar

KODU	H(mm)	D(mm)	d(mm)	Kapasite (Litre)	Kapasite (Alm. Kg)
ACX-140	455	356	205	23.00	181.1
ACX-145	430	381	210	24.00	189.0
ACX-150	450	382	210	25.50	200.8
ACX-175	475	383	210	27.50	216.6
ACX-180	490	384	210	28.75	226.4
ACX-185	500	389	210	30.00	236.3
ACX-190	520	395	210	31.25	246.2
ACX-195	535	385	210	32.50	255.9
ACX-200	500	414	225	32.75	257.9
ACX-250	525	415	225	35.00	275.6
ACX-275	510	438	225	37.50	295.3
ACX-276	550	405	280	38.50	303.2
ACX-277 H	550	405	280	42.00	330.8
ACX-277	610	380	210	38.00	299.3
ACX-280	550	416	225	37.75	297.3
ACX-285	620	438	225	38.50	303.2
ACX-300	540	439	225	40.50	318.9
ACX-305	600	418	225	41.70	328.4
ACX-325	560	440	225	42.00	330.8
ACX-340	610	440	225	48.50	381.9
ACX-341	650	420	225	48.50	366.2
ACX-343	635	441	225	50.50	397.7
ACX-345	660	442	225	53.00	417.4
ACX-347	680	443	225	55.00	433.1
ACX-350	590	484	280	54.00	425.8
ACX-375	615	485	280	58.00	480.8
ACX-400	600	515	300	66.00	519.8
ACX-425	655	585	280	66.00	520.0
ACX-450	670	486	280	68.00	535.5



KODU	H(mm)	D(mm)	d(mm)	Kapasite (Litre)	Kapasite Alm. (Kg)
BU-200	610	538	300	77.00	187.1
BU-300	710	620	355	122.50	297.7
BU-350	810	623	355	145.50	353.6
BU-400	900	625	355	164.00	398.5
BU-500	755	780	355	202.00	490.9
BU-600	905	782	355	255.00	619.7
BU-800	1000	883	380	355.00	862.7

KODU	H(mm)	D(mm)	d(mm)	Kapasite (Litre)	Kapasite (Alm. Kg)
ACX-475	705	486	280	72.50	570.9
ACX-500	650	520	300	73.50	578.8
ACX-550	685	540	300	82.00	645.8
ACX-575	665	540	300	87.00	685.1
ACX-590	715	541	300	87.00	685.1
ACX-600	685	540	300	90.00	708.8
ACX-670	710	541	300	95.00	748.2
ACX-671	680	579	345	92.50	724.5
ACX-672	730	541	300	96.50	759.9
ACX-675	770	542	300	103.00	811.1
ACX-680	705	580	345	100.00	787.5
ACX-800	815	543	300	110.00	866.3
ACX-810	730	581	345	105.00	826.9
ACX-820	760	582	345	111.50	878.1
ACX-850	800	583	345	118.00	929.3
ACX-900	845	584	345	127.00	1000.1
ACX-925	865	584	345	131.11	1031.6
ACX-950	900	585	345	138.00	1066.8
ACX-1000	825	625	355	149.00	1175.5
ACX-1200	880	625	355	165.00	1299.0
ACX-1500	1000	684	355	255.00	2008.1
ACX-1800	1030	785	355	300.00	2362.5

BU Tipi Potalar

KODU	H(mm)	D(mm)	d(mm)	Kapasite (Litre)	Kapasite Alm. (Kg)
BU-200	610	538	300	77.00	187.1
BU-300	710	620	355	122.50	297.7
BU-350	810	623	355	145.50	353.6
BU-400	900	625	355	164.00	398.5
BU-500	755	780	355	202.00	490.9
BU-600	905	782	355	255.00	619.7
BU-800	1000	883	380	355.00	862.7

Pota Dipçikleri



Dipçik Ebatları Çap/Yükseklik (mm)	Kullanılabileceği Tipler
330 / 102	A100 ile A800 arası potalar için
360 / 102	BU200 ile BU400 arası potalar için
440 / 102	BU500 ile BU860 arası ve TP587 potalar için

Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

www.mdmetalurji.com



Yağlayıcılar



Su Bazlı Kalıp Ayırıcı Yağ

Yüksek basınçlı alüminyum ve magnezyum alaşımlarının dökümünde kullanılan kalıp ayırıcı yağlardır.



Solvent Bazlı Kalıp Ayırıcı Yağ

Yüksek basınçlı zamak ve alaşımlarının dökümünde kullanılan kalıp ayırıcı yağlardır.



Piston Yağları

Yüksek basınçlı döküm makinalarının pistonlarını yağlamak için kullanılır. İki çeşidi vardır.

- Granül piston yağı,
- Sıvı piston yağı.



Pasta Formunda Yağlar

Yüksek basınçlı dökümlerde kalıpları alıştırmak için ve çok detaylı kalıplarda kalıp ayırıcı yağa yardımcı olarak kullanılır.

- AlSi pasta,
- Al pasta,
- Cu pasta,
- Kepçe boyası.

Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.

Dökümhane Yardımcı Malzemeleri



Kepçe



Kevgir



Tabanca



Bakır Piston



Metal Maşa



Seramik Piston

Ölçü çeşitlerimiz ve detaylı bilgi için uzman kadromuz ile iletişime geçebilirsiniz.



Aşık Veysel Mah. Atatürk
Bulvarı No:18K Parkcity C1
Blok D:52 Esenyurt -
İSTANBUL

+90 212 863 54 60

info@mdmetalurji.com

www.mdmetalurji.com